

## 技术数据表




## ALCOM AWL 109/10 WT1218-11LB

基础聚合物	丙烯腈/丁二烯/苯乙烯 共聚物,改性聚碳酸酯
填料/添加剂系统	10 % 特殊填料
特殊功能	高反光,不透明,高温稳定性好
市场细份	汽车,多样的
应用领域	照明,阻光部件
典型应用	导光部件,反射部件

预干燥条件	在干燥空气 ( 除湿 ) 干燥器里 80-90 °C for 2-4 h 在循环空气干燥器里 80-90 °C for 4-8 h 不必要的 <0,02 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 230-270 °C 注塑模具温度 60-100 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥 , 避免光照
----	-----------

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	2500	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	75	MPa	ISO 178
拉伸模量	2500	MPa	ISO 527
屈服应力	50	MPa	ISO 527
屈服伸长率	3	%	ISO 527
断裂伸长率	13	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	100	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	93	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
球压痕硬度 H358/30	115	MPa	ISO 2039-1
<b>热性能</b>			
维卡B50	109	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	100	°C	ISO 75-1/-2
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	17	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	220	°C	-
熔体体积流动速度-载	10	kg	-
收缩率-纵向 ( 24小时 )	0.6 - 0.8	%	ISO 294-4
收缩率-横向 ( 24小时 )	0.5 - 0.7	%	ISO 294-4

技术数据表



**ALCOM AWL 109/10 WT1218-11LB**

物理特性

密度	1180	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
易燃			
1.5mm厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
3.0mm厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
光学特性			
色度反射率Y10(d=2,0mm)	85	%	DIN 5033
色度透射率Y10(d=0.5mm)	0.2	%	ISO 13468